

Flender Profile – Mehr Sortiment. Mehr Möglichkeiten.

Profilübersicht Quadratrohre

Profil	Abmessungen in mm und Masse in kg/m							
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	4,5	5,0
20 x 20	0,59	0,87	1,12	1,37	1,45			
25 x 25	0,75	1,10	1,44	1,76	1,92	2,37		
30 x 30	0,91	1,34	1,75	2,15	2,39	3,00		
34 x 34	1,03	1,53	2,00	2,46	2,77	3,50		
35 x 35	1,06	1,57	2,07	2,54	2,86	3,62		
40 x 40	1,22	1,81	2,38	2,94	3,33	4,25		
45 x 45	1,38	2,04	2,69	3,33	3,80	4,88		
50 x 50	1,54	2,28	3,01	3,72	4,28	5,51		
55 x 55	1,69	2,51	3,32	4,11	4,75	6,14	6,79	7,43
60 x 60	1,85	2,75	3,64	4,51	5,22	6,76	7,50	8,21
70 x 70	2,16	3,22	4,26	5,29	6,16	8,02	8,91	9,78
80 x 80		3,69	4,89	6,08	7,10	9,28	10,33	11,35
90 x 90		4,16	5,52	6,86	8,04	10,53	11,74	12,92
100 x 100			6,15	7,65	8,99	11,79	13,15	14,49
110 x 110			6,78	8,43	9,93	13,04	14,57	16,06
120 x 120			7,40	9,22	10,87	14,30	15,98	17,63

Profilübersicht Rechteckrohre

Profil	Abmessungen in mm und Masse in kg/m							
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	4,5	5,0
20 x 10	0,44	0,63	0,81	0,97				
25 x 15	0,59	0,87	1,12	1,37	1,45			
30 x 20	0,75	1,10	1,44	1,76	1,92	2,37		
30 x 10	0,59	0,87	1,12	1,37	1,45			
30 x 15	0,67	0,98	1,28	1,56	1,69			
34 x 20	0,81	1,20	1,56	1,91	2,11	2,62		
35 x 15	0,75	1,10	1,44	1,76	1,92	2,37		
35 x 20	0,83	1,22	1,59	1,95	2,16	2,68		
35 x 25	0,91	1,34	1,75	2,15	2,39	3,00		
40 x 20	0,91	1,34	1,75	2,15	2,39	3,00		
40 x 25	0,99	1,45	1,91	2,35	2,63	3,31		
40 x 30	1,06	1,57	2,07	2,54	2,86	3,62		
40 x 15	0,83	1,22	1,59	1,95	2,16	2,68		
45 x 20	0,99	1,45	1,91	2,35	2,63	3,31		
45 x 25	1,06	1,57	2,07	2,54	2,86	3,62		
50 x 20	1,06	1,57	2,07	2,54	2,86	3,62		
50 x 25	1,14	1,69	2,22	2,74	3,10	3,94		
50 x 30	1,22	1,81	2,38	2,94	3,33	4,25		
50 x 34	1,28	1,90	2,51	3,09	3,52	4,50		
50 x 35	1,30	1,93	2,54	3,13	3,57	4,57		
50 x 40	1,38	2,04	2,69	3,33	3,80	4,88		
55 x 34	1,36	2,02	2,66	3,29	3,76	4,82		
60 x 20	1,22	1,81	2,38	2,94	3,33	4,25		
60 x 25	1,30	1,93	2,54	3,13	3,57	4,57		
60 x 30	1,38	2,04	2,69	3,33	3,80	4,88		
60 x 40	1,54	2,28	3,01	3,72	4,28	5,51		
60 x 50	1,69	2,51	3,32	4,11	4,75	6,14	6,79	7,43
70 x 40	1,69	2,51	3,32	4,11	4,75	6,14	6,79	7,43
70 x 50	1,85	2,75	3,64	4,51	5,22	6,76	7,50	8,21
80 x 20	1,54	2,28	3,01	3,72	4,28	5,51		
80 x 30	1,69	2,51	3,32	4,11	4,75	6,14	6,79	7,43
80 x 40	1,85	2,75	3,64	4,51	5,22	6,76	7,50	8,21
80 x 50	2,01	2,99	3,95	4,90	5,69	7,39	8,21	9,00
80 x 60	2,16	3,22	4,26	5,29	6,16	8,02	8,91	9,78
90 x 30	1,85	2,75	3,64	4,51	5,22	6,76	7,50	8,21
90 x 50	2,16	3,22	4,26	5,29	6,16	8,02	8,91	9,78
100 x 40		3,22	4,26	5,29	6,16	8,02	8,91	9,78
100 x 50		3,46	4,58	5,68	6,63	8,65	9,62	10,57
100 x 60		3,69	4,89	6,08	7,10	9,28	10,33	11,35
110 x 30		3,22	4,26	5,29	6,16	8,02	8,91	9,78
110 x 70			5,52	6,86	8,04	10,53	11,74	12,92
120 x 40		3,69	4,89	6,08	7,10	9,28	10,33	11,35
120 x 50		3,93	5,21	6,47	7,57	9,90	11,03	12,14
120 x 60			5,52	6,86	8,04	10,53	11,74	12,92
120 x 70			5,83	7,25	8,51	11,16	12,45	13,71
140 x 40			5,52	6,86	8,04	10,53	11,74	12,92
150 x 90			7,40	9,22	10,87	14,30	15,98	17,63

Produktausführungen

Geometrieausprägungen*

- Scharfe Kante
- Runde Kante
- Schweißnaht in der Mitte der Schmalseite (Standard) und optionale Schweißnahtlagen gemäß EN 10 305 - 5 möglich.

Oberflächenbeschaffenheit*

- Gebeizt (Warmband)
- Möbelrohr-Oberfläche
- Kaltgewalzt (Kaltband)
- Rohschwarz (Warmband)
- Sendzimir verzinkt (mit und ohne Nahtnachverzinkung)

Erhältliche Werkstoffe**

- RST 37 - 2, RST 44 - 2, RST 52 - 3 (DIN EN 2395 - 1/2)
- E 235, E 275, E 355 (DIN EN 10 305 - 5)
- S 235 JRH, S 275 JOH, S 355 JOH (DIN EN 10 219 - 1/2)

* Nicht für alle Abmessungen sind Kombinationen aus den genannten Geometrieausprägungen und Oberflächenbeschaffenheiten möglich.

** Sondergüten, hochfeste und andere Werkstoffe auf Anfrage.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Das vielfältige Lieferprogramm bietet eine breite Palette an Profilrohren.
- Für spezielle Kundenanforderungen können wir jetzt Sonderquerschnitte und Sonderprofile entwickeln.
- Zahlreiche Produktvariationen: Rechteck- und Quadratprofile mit unterschiedlichen Geometrieausprägungen und Oberflächenbeschaffenheiten.
- Ausgezeichnete Produkteigenschaften durch eine geringe Kaltverfestigung.
- Sehr gute Verformbarkeit in weiteren Verarbeitungsprozessen.
- Hervorragend geeignet zum Stanzen, Lochen und zur Oberflächenveredelung.
- Hohe Präzision bei den Außenmaßen.
- Verarbeitung einer Vielzahl von Werkstoffen, auch von hochfesten Werkstoffen.
- Fertigung nach DIN 2395 - 1/2, DIN EN 10 305 - 5 und DIN EN 10 219 - 1/2. Andere Normvorschriften auf Anfrage.
- Fertigung auf höchstem industriellen Qualitätsniveau.